



Ausstattung

- ▶ Anschlüsse für 300-bar-Technik (200-bar optional)
- ▶ manuell einstellbarer Hochdruckminderer 0 bis 350 bar
- ▶ Sheffield-Kopf für Masken- und Lungenautomatenanschluss
- ▶ spindelgeführte Kolbenpumpe mit einstellbarer Atemfrequenz und Hubvolumen
- ▶ Gehäuse: 100 x 40 x 30 cm (ohne Prüfkopf), 50 kg

Software

- ▶ für Microsoft Windows
- ▶ mehrsprachig
- ▶ Prüfbedingungen nach vfdb-Richtlinie 0804, DIN EN 137, EN 250 und FwDV 7 hinterlegt
- ▶ anwenderspezifische Prüfvorgaben vorkonfiguriert
- ▶ Geräteverwaltung
- ▶ Geräte- und Prüfnachweis nach FwDV7

Leistungen, Vorteile

- ▶ hochpräzise dynamische Messungen nach vfdb-Richtlinie 0804, DIN EN137 und EN250.
- ▶ exakte Ermittlung der dynamischen Atemarbeit
- ▶ aussagekräftige und übersichtliche grafische Darstellung der Messergebnisse
- ▶ Prüfnachweis gemäß FwDV7
- ▶ Wartungsintervall 2 Jahre
- ▶ Software-Updates
- ▶ bedienungsfreundlich
- ▶ mehrsprachige Service-Hotline
- ▶ herstellerunabhängig
- ▶ frei programmierbar
- ▶ robust

Prüflingsidentifikation (Sonderausstattung)

- ▶ Barcode-Leser
- ▶ RFID-Chip-Leser (Transponder)

Dichtprüfungen

Masken

- ▶ im Überdruck
- ▶ im Unterdruck

Druckminderer

- ▶ Hochdruckdichtprüfung Lungenautomaten
- ▶ Unterdruck, ohne Mitteldruck
- ▶ Überdruck, ohne Mitteldruck
- ▶ mit Mitteldruck bei frei wählbarem Hochdruck

Schutzanzüge (mit Sonderzubehör)

- ▶ Anzugsdichtheit
- ▶ Ventildichtheit

Funktionsprüfungen

Hochdruck-Manometer

- ▶ Prüfung der Anzeigegenauigkeit

Restdruckwarneinrichtung

- ▶ statische Prüfung ohne Beatmung (Atemschutz)
- ▶ dynamische Prüfung mit Beatmung (Atemschutz)
- ▶ dynamische Prüfung mit Beatmung (Taucher)

Druckminderer

- ▶ Prüfung des statischen Mitteldruckverhalten
- ▶ dynamische Prüfung mit künstlicher Beatmung

Lungenautomat (mit oder ohne Maske)

- ▶ Öffnungsdruck des Einatemventils
- ▶ Öffnungsdruck des Ausatemventils
- ▶ Atemwiderstandsmessung (mit einstellbarer Atemfrequenz und -volumen)
- ▶ Berechnung der Atemarbeit
- ▶ Taucherjackets (optional, als Sonderausstattung)
- ▶ Dichtheit der Luftkammern
- ▶ Öffnungsdruck des Sicherheitsventils
- ▶ Durchflussmessung des Inflatorschlauchs
- ▶ Ablassventile

Pressure-Guard

AS 137

Das vollautomatische computergestützte Prüfgerät für die moderne Atemschutzwerkstatt.



© 08.2011 InfoTech // PG AS 137 / ps / Downloadversion

Atemschutz. Aber sicher.

Pressure-Guard® bewährt sich seit Jahren bei der Atemreglerprüfung für den Tauchbereich. Jetzt wurde es nach den für den Atemschutz geforderten Prüfungen weiterentwickelt. Dabei wurde besonders auf die Praxisanforderungen von Atemschutzwerkstätten gelegt.

Mittels RFID-Chip- oder Barcode-Leser können die Prüflinge erkannt werden. Alle Prüfschritte können einzeln aufgerufen und durchgeführt werden. Bei offensichtlich fehlerhaften Prüflingen kann der Prüfablauf jederzeit abgebrochen werden, was gerade in größeren Werkstätten zu enormer Zeitersparnis führt.

Pressure-Guard® AS 137M arbeitet mit einer spindelgetriebenen Kolbenpumpe und ist damit das einzige auf dem Markt befindliche System, das eine Beatmung mit einem reproduzierbaren, exakt sinusförmigen Volumenstrom für die dynamischen Prüfungen sicherstellen kann. Die in der Norm geforderten

Pressure-Guard AS137 Auf einen Blick

Das vollautomatische computergestützte Prüfgerät für die moderne Atemschutzwerkstatt. Für Atemschutzgeräte nach EN 137, vdfb-Richtlinie 0804, FwDV7 und EN 250.

Hochpräzise Kolbenpumpe, robust, frei programmierbar und herstellerunabhängig.

- ▶ Vollmasken
- ▶ Atemregler
- ▶ Pressluftatmer
- ▶ Chemikalien-Schutzanzüge
- ▶ Taucherjackets

Prüfbedingungen sind als Voreinstellung in der Software hinterlegt, sie können aber auch für jede Messung individuell eingestellt werden. In der mitgelieferten Datenbank sind Prüfvorgaben, Sollwerte und Toleranzen für alle beim Anwender vorhandenen Geräte individuell vorkonfiguriert.

Die Prüfergebnisse inklusive Messkurven werden vom System revisions sicher gespeichert und dauerhaft archiviert.

Vor jeder dynamischen Messung erfolgt eine automatische Selbstkalibrierung des Systems. Die ausgeklügelte Software und 1.000 Abtastungen pro Sekunde ermöglichen eine genaue Berechnung der dynamischen Atemarbeit auch mit Berücksichtigung des Injektoreffektes.

Die grafischen und digitalen Darstellungen der

Messwerte von Hoch-, Mittel- und Atemwegsdruck sowie der Sollwerttoleranzen erlauben somit dem Gerätewart eine fundierte Beurteilung des Gerätezustandes.



Möglicher Komplettbau des Pressure-Guard Prüfsystems.



Die Pressure-Guard AS137 Prüfbank

Die Pressure-Guard Software

- 1: Der Pressure-Guard Hauptbildschirm
- 2: Dichtprüfung Lungenautomat und Mitteldruck
- 3: Öffnungsdruck
- 4: Reglersuche
- 5: Reglertyp
- 6: Dichtprüfung Lungenautomat im Unterdruck

Geräterückseite:
USB- und serielle
Schnittstelle zur
PC-Verbindung

- 7: Hochdruckdichtprüfung
- 8: Manometervergleich
- 9: Mitteldrucknachsteiger

Technische Änderungen vorbehalten. Softwareabbildungen nicht vollständig.